

EDUCTOR PLASTICO (PVC)

Ficha de datos técnicos

Tecnología para procesos de manejo de fluidos

Fecha/revisado: 26-05-2025

v 2.0



FICHA TECNICA EDUCTOR

PRINCIPALES USOS

- * Mezclar de manera eficientes soluciones en tanques.
- * Permite el uso de pequeñas bombas para hacer circular grandes volúmenes de solución del tanque.
- * Puede ser empleado como alternativa al uso de sopladores para mezcla de soluciones tanques
- * Prevención de acumulación de sólidos en tanques

PRINCIPIO DE OPERACIÓN EN TANQUES DE MEZCLA

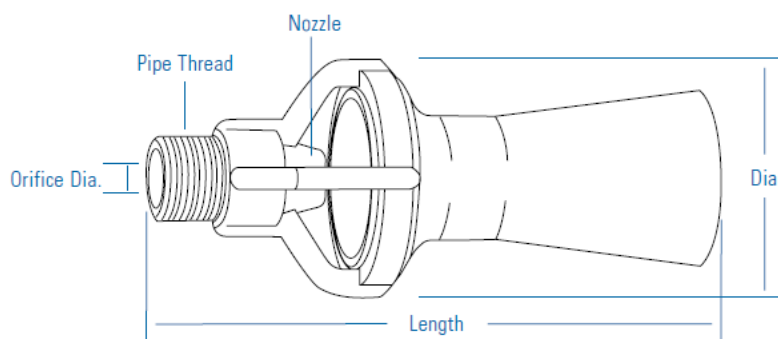
El líquido a presión se bombea en el eductor, a medida que el líquido sale a alta velocidad, arrastra la solución circundante a través de la cámara de flujo a través del eductor. El líquido circundante se mezcla con la solución bombeada y multiplica su volumen.

Los Eductores pueden arrastrar hasta cinco veces la cantidad bombeada dependiendo del tamaño del eductor.

BENEFICIOS USOS EDUCTORES

- ❖ Mezcla de soluciones de manera efectiva, ofreciendo ventajas respecto a tubos con agujeros, agitadores y bombas de mezcla.
- ❖ Mantenimiento y operación sencilla ya que no cuenta con partes móviles
- ❖ Pueden ser empleados con bombas de baja potencia para mezclar grandes volúmenes de solución
- ❖ Elimina acumulación de sedimentos y reduce el tiempo de limpieza de tanques
- ❖ Al prevenir la acumulación de sólidos, limitan la necesidad de tratamientos químicos para controlar las bacterias y algas.

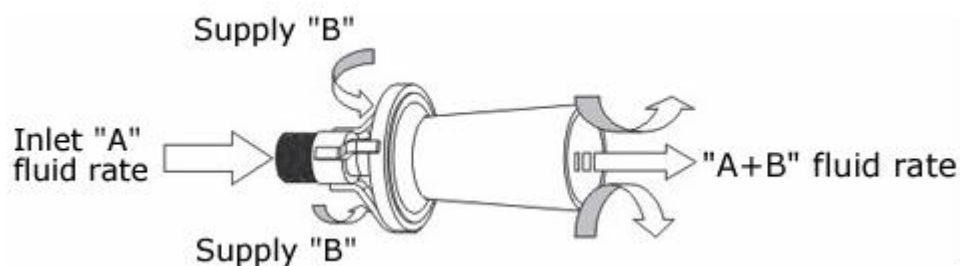
ESPECIFICACIONES TECNICAS



Dimensiones:

Approx. flow rate performance	Model No.	Inlet Thread size	Orifice Dia. (mm)	Dimension		
				D (mm)	d (mm)	L (mm)
Inlet Flow Rate "A" (l / min)	E - 1/4-1	1/4"	3	43	33	95
	E - 1/4-2		5	32	22.5	69
	E - 3/8	3/8"	8	52	38	103
	E - 1/2	1/2"	9	66.5	48	146
	E - 3/4	3/4"	10	75	56.5	161
	E - 1	1"	12	102	71	215
	E - 1 1/2	1 1/2"	14	112	75.5	252

Especificaciones para diseño:



Approx. flow rate	Model No.	Inlet Thread size (BSP)	Orifice Dia. (mm)	Dimension			Inlet Liquid Pressure							
				D (mm)	d (mm)	L (mm)	0.5 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	2.5 bar	3 bar	3.5 bar	4 bar
Inlet Flow Rate "A" (l/ min)	E -1/4-1	1/4"	3	48	33	95	7.2	10.6	13	16	17	20	24	26
	E -1/4-2		5	32	22.5	69	11.3	16	19.5	23	25	28	30	32
	E -3/8	3/8"	8	52	38	103	29	42	51	59	65	70	77	82
	E -1/2	1/2"	9	66.5	48	146	36	53	62	72	83	88	97	103
	E -3/4	3/4"	10	75	56.5	161	43	64	74	85	97	106	116	124
	E -1	1"	12	102	71	215	54	96	100	107	122	134	146	156
	E -1 1/2	1 1/2"	14	112	75.5	252	106	151	184	215	243	259	288	308
Entrained Liquid "B" (l/ min)	E -1/4-1	1/4"	3				26	36	45	52	58	63	68	73
	E -1/4-2		5				42	59	72	84	93	102	110	118
	E -3/8	3/8"	8				116	168	204	236	260	280	308	328
	E -1/2	1/2"	9				131	212	251	288	324	352	386	421
	E -3/4	3/4"	10				172	256	298	340	388	424	464	496
	E -1	1"	12				217	384	390	428	489	534	585	625
	E -1 1/2	1 1/2"	14				424	604	736	860	972	1036	1152	1232
Circulation Rate "A"+"B" (l/ min)	E -1/4-1	1/4"	3				33.2	46.6	58	68	75	83	92	99
	E -1/4-2		5				53.3	75	91.5	107	118	130	140	150
	E -3/8	3/8"	8				145	210	255	295	325	350	385	410
	E -1/2	1/2"	9				180	265	313	360	405	440	482	515
	E -3/4	3/4"	10				215	320	370	425	485	530	580	620
	E -1	1"	12				342	480	490	536	611	668	731	781
	E -1 1/2	1 1/2"	14				530	755	920	1075	1215	1295	1440	1540