

EDUCTOR

Ficha de datos técnicos

Tecnología para procesos de manejo de fluidos

Fecha/revisado: 10-05-2018

v 2.0



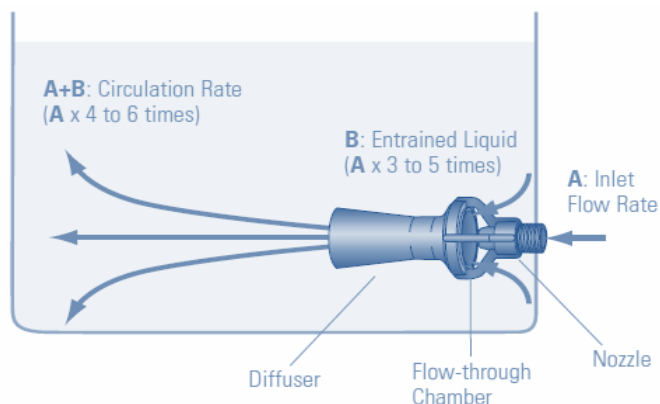
FICHA TECNICA EDUCTOR

PRINCIPALES USOS

- * Mezclar de manera eficientes soluciones en tanques.
- * Permite el uso de pequeñas bombas para hacer circular grandes volúmenes de solución del tanque.
- * Puede ser empleado como alternativa al uso de sopladores para mezcla de soluciones tanques
- * Prevención de acumulación de sólidos en tanques

PRINCIPIO DE OPERACIÓN EN TANQUES DE MEZCLA

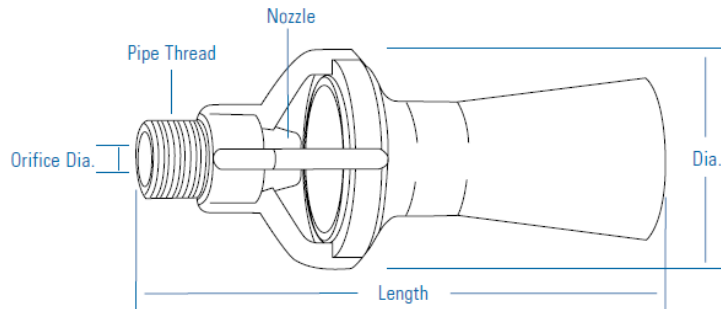
El líquido a presión se bombea en el eductor, a medida que el líquido sale a alta velocidad, arrastra la solución circundante a través de la cámara de flujo a través del eductor. El líquido circundante se mezcla con la solución bombeada y multiplica su volumen. Los Eductores pueden arrastrar hasta cinco veces la cantidad bombeada dependiendo del tamaño del eductor.



BENEFICIOS USOS EDUCTORES

- ❖ Mezcla de soluciones de manera efectiva, ofreciendo ventajas respecto a tubos con agujeros, agitadores y bombas de mezcla.
- ❖ Mantenimiento y operación sencilla ya que no cuenta con partes móviles
- ❖ Pueden ser empleados con bombas de baja potencia para mezclar grandes volúmenes de solución
- ❖ Elimina acumulación de sedimentos y reduce el tiempo de limpieza de tanques
- ❖ Al prevenir la acumulación de sólidos, limitan la necesidad de tratamientos químicos para controlar las bacterias y algas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

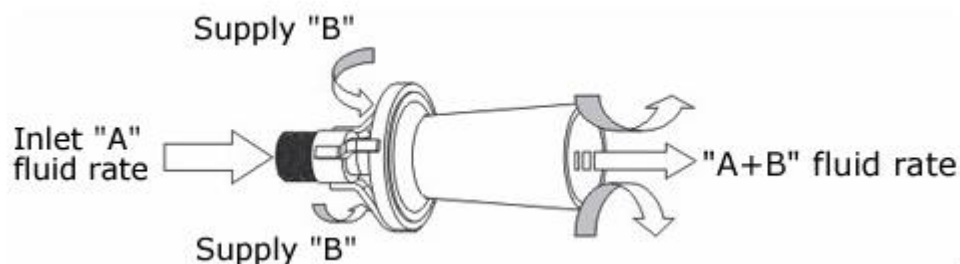


Dimensiones:

Inlet Thread (inch)	H(mm)	D1(mm)	D2(mm)
1/4	98	50	32
3/8	112	55	33
1/2	115	50	38
3/4	168	75	52

A small technical drawing of the nozzle showing the dimensions D1 (top diameter), D2 (bottom diameter), and h (height).

Especificaciones para diseño:



Inlet thread	Capacity(GPM) & Max. Plume Length(ft)	Inlet Liquid Pressure (PSI)								
		10 PSI 0.7bar	15 PSI 1.0bar	20 PSI 1.5bar	25 PSI 2.0bar	30 PSI 2.5bar	35 PSI 3.0bar	40 PSI 3.5bar	50 PSI 4.0bar	70 PSI 5.0bar
1/4"	A Inlet Flow Rate GPM (LPM)	3.5 11.3	4.3 16.0	5.0 19.5	5.5 23	6.1 25	6.6 28	7.0 30	7.8 32	- -
	B Entrained Liquid GPM (LPM)	12.7 42	15.1 59	17.8 72	19.6 84	22 93	24 102	26 110	29 118	- -
	A+B Circulation Rate GPM (LPM)	16.2 53.3	19.4 75	22.8 91.5	25.1 107	28.1 118	30.6 130	33 140	36.8 150	- -
	Max. Effective Flow Field Feet (M)	3 0.91	5 1.5	7 2.1	8.5 2.6	10 3.0	12 3.7	14 4.3	17 5.2	- -
3/8"	A Inlet Flow Rate GPM (LPM)	9 29	11 42	12.5 51	14 59	16 65	17 70	18 77	20 82	24 91
	B Entrained Liquid GPM (LPM)	36 116	44 168	50 204	56 236	64 260	68 280	72 308	80 328	88 360
	A+B Circulation Rate GPM (LPM)	45 145	55 210	62.5 255	70 295	80 325	85 350	90 385	100 410	120 454
	Max. Effective Flow Field Feet (M)	4 1.2	6 1.8	8 2.4	10 3.0	12 3.7	14 4.3	17 4.9	22 6.7	28 9.1
3/4"	A Inlet Flow Rate GPM (LPM)	13.5 43	17 64	19 74	21 85	23 97	25 106	27 116	30 124	36 136
	B Entrained Liquid GPM (LPM)	54 172	68 256	76 298	84 340	92 388	100 424	108 464	120 496	152 662
	A+B Circulation Rate GPM (LPM)	67.5 215	85 320	95 370	105 425	115 485	125 530	135 580	150 620	177 670
	Max. Effective Flow Field Feet (M)	5 1.5	8 2.4	11 3.4	14 4.3	17 5.2	20 6.1	16 7.3	33 10.1	50 15.6

APLICACIONES EN TANQUES DE MEZCLA

