

La **Lewatit® S 1567** es un nuevo desarrollo, de resina de intercambio iónico fuertemente ácida, de grado alimentario, de bolas de distribución uniforme (monodispersas), a base de un copolímero de estireno divinilbenceno. La **Lewatit® S 1567** está fabricada sin la utilización de disolventes. Las bolas monodispersas son química y osmóticamente muy estables y pueden ser desinfectadas de forma efectiva en los procesos de agua potable. La optimizada cinética conduce a una clara mejora de la capacidad útil en comparación con las resinas de intercambio iónico equivalentes de distribución granulométrica heterodispersa.

La **Lewatit® S 1567** es especialmente apropiada para:

- » ablandamiento en sistemas especiales con desinfección regular
- » ablandamiento de agua potable

La **Lewatit® S 1567** confiere a los lechos de los filtros las siguientes características especiales:

- » una alta velocidad de intercambio en la regeneración y la carga
- » una buena utilización de la capacidad total
- » un bajo consumo de agua de lavado
- » una distribución homogénea de los regenerantes, agua y soluciones, formando por ello, una homogénea zona de trabajo
- » un gradiente de pérdida de carga prácticamente lineal en toda la altura del lecho, por ello es posible trabajar con mayores alturas de lecho

Las propiedades especiales de este producto solo podrán aprovecharse de manera óptima, si el proceso y el diseño del filtro están en consonancia con la técnica actual. Para cualquier asesoramiento ulterior no dude en consultar a LANXESS, BU Liquid Purification Technologies (LPT), un equipo a su disposición.

### Descripción general

Forma de suministro	Na <sup>+</sup>
Grupo funcional	Acido sulfónico
Matriz	Poliestireno reticulado
Estructura	Gel
Aspecto	Pardo oscuro, translúcido

### Propiedades especificadas

	Unidades métricas	
Coefficiente de uniformidad	máx.	1,1
Tamaño medio del grano	mm	0,60 (+/- 0,05)
Capacidad total	min. eq/l	2,0

### Propiedades físico-químicas

		Unidades métricas	
Densidad aparente	(+/- 5 %)	g/l	840
Densidad		aprox. g/ml	1,28
Contenido en agua		% en peso	44 - 50
Variación de volumen	Na <sup>+</sup> --> H <sup>+</sup>	máx. % vol.	10
Estabilidad	rango de pH		0 - 14
Almacenaje	del producto	máx. años	1
Almacenaje	rango de temperatura	°C	-20 - +40

## Recomendaciones de puesta en marcha\*

(solo para agua potable y aplicaciones alimentarias)

Lavado	Agua desionizada	agua cruda
Velocidad lineal	aprox. m/h	5 - 8
Consumo de agua de lavado	aprox. BV	20
Temp. del agua de lavado	Temperatura de operación	Temperatura de trabajo
Regeneración	con el doble de cantidad normal, g/l	ver condiciones de operación
Lavado	con el doble de cantidad normal, BV	ver condiciones de operación

Condiciones de funcionamiento recomendadas\*

		Unidades métricas	
<b>FUNCIONAMIENTO</b>			
Temperatura de trabajo		máx. °C	120
Rango de pH de trabajo			0 - 14
Altura de lecho		min. mm	800
Pérdida de presión específica	(15 °C)	aprox. kPa*h/m <sup>2</sup>	1,0
Pérdida de presión		máx. kPa	200
Velocidad lineal	carga	máx. m/h	60
<b>REGENERACIÓN, CONTRA-CORRIENTE</b>			
Regenerante	tipo		NaCl
Regenerante	cantidad	aprox. g/l	70 - 120
Regenerante	concentración	% en peso	8 - 10
Velocidad lineal	regeneración	aprox. m/h	5
Velocidad lineal	lavado	aprox. m/h	5
Caudal	regeneración	BV/h	5
Caudal	lavado, lento / rápido	BV/h	5
Consumo de agua de lavado	lento / rápido	aprox. BV	4
<b>REGENERACIÓN, CO-CORRIENTE</b>			
Regenerante	tipo		NaCl
Regenerante	cantidad	aprox. g/l	200
Regenerante	concentración	aprox. % en peso	8 - 10
Velocidad lineal		aprox. m/h	5
Velocidad lineal	contra lavado (20 °C)	aprox. m/h	10 - 12
Velocidad lineal	lavado	aprox. m/h	5
Consumo de agua de lavado	lento / rápido	aprox. BV	4
Expansión del lecho	(20 °C, por m/h)	aprox. % vol.	4
Zona libre	contra lavado (externo / interno)	% vol.	60

## Información adicional y regulaciones

### Medidas de precaución

Los oxidantes fuertes, p. Ej. el ácido nítrico, en contacto con las resinas de intercambio iónico pueden provocar reacciones violentas.

### Toxicidad

Ver la hoja de seguridad antes de utilizar el producto. Contiene datos adicionales sobre la descripción del producto, transporte, almacenamiento, manipulación, seguridad y ecología.

### Eliminación

En la Comunidad Europea los intercambiadores iónicos se tienen que eliminar según el correspondiente decreto de residuos, que puede ser consultado en la página de Internet de la Unión Europea.

### Almacenaje

Se recomienda almacenar las resinas de intercambio iónico a temperaturas superiores al punto de congelación del agua, bajo techo, en lugar seco y sin exposición directa al sol. Si la resina se ha congelado, debe descongelarse lentamente a temperatura ambiente antes de su uso o manipulación. No debe provocarse el proceso de descongelación de forma acelerada.

La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)